

Poliamida 6 exibe características que se alternam entre tipos de elevada flexibilidade a extremamente rígidos com as formulações contendo reforço de fibras de vidro. A quantidade de tipos que esta resina permite desenvolver é ampla e visa atender as necessidades específicas de cada aplicação. Com a poliamida 6 são produzidos, via extrusão, monofilamentos, linhas e redes de pesca, filmes de barreira para alimentos, capas de cabos de comando, além de placas e tarugos para usinagem de peças. Este plástico de engenharia, via injeção, permite a produção de componentes de grande desempenho como coletor de admissão fixado no bloco do motor. Na indústria de automóveis e outros segmentos, este polímero encontra oportunidades para incontáveis aplicações que exigem flexibilidade ou excessiva rigidez onde não raro, o tipo com 50% de fibras de vidro é uma opção vantajosa em comparação aos metais e outros materiais que não atendem em propriedades ou custo.

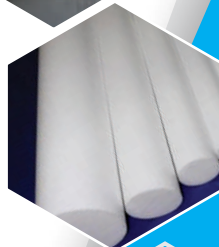
As características marcantes da poliamida 6, além dos elevados níveis de rigidez e performance nos grades reforçados com fibras de vidro, são:

- ▶ Resistência ao impacto sob as mais adversas condições de temperatura
- ▶ Elevada capacidade de deformação elástica sem ruptura e flexibilidade nos tipos sem carga ou reforços
- ▶ Inércia química a uma ampla gama de produtos
- ▶ Estabilidade dimensional previsível
- ▶ Baixa tendência a fluência (perda de resistência em relação ao tempo)
- ▶ Lubrificação natural - baixo desgaste

A resina além de ser utilizada para suportar impactos em seu estado natural, pode através da incorporação de elastômero especial, ser modificada para obter altíssima resistência ao choque mecânico, sendo insuperável em relação a outros polímeros. Mesmo que a poliamida 6 seja reforçada com fibra de vidro, a presença de elastômero na formulação, encontra uso em peças com exigência de rigidez, resistência mecânica ampla e durabilidade trazendo essas características para uma solução única dentre os materiais disponíveis pela moderna engenharia.

A combinação da poliamida 6 com minerais e microesferas de vidro ou estes com fibras vidro para itens que precisam de excelente planicidade (sem empenamento) e proporcionem superfície ideal para pintura automotiva ou acabamento texturizado é outro ponto de sucesso desta singular matéria-prima. Para proporcionar baixo desgaste de peças em movimento existem os tipos lubrificadas com MoS<sub>2</sub> e PTFE que oferecem características tribológicas diferenciadas.

Além do elevado desempenho de todos os tipos em temperatura ambiente, suas características gerais são notáveis também em condições sub-zero e baixa umidade. Seu processamento, independentemente da formulação, é isento de problemas de injeção copiando fielmente a textura do molde com excelente acabamento. Tipos com resistência adicional ao calor e aos raios ultravioletas para usos externos integram o portfólio de tipos.



## ► Formulações básicas

**PA6 Thathi B300** - poliamida 6 não reforçada, média viscosidade para injeção de peças em geral

**PA6 Thathi B300H** - poliamida 6 não reforçada, estabilizada ao calor, média viscosidade para injeção de peças em geral

**PA6 Thathi B350** - poliamida 6 não reforçada, média e alta viscosidade para injeção de peças de elevada espessura e ainda extrusão de monofilamentos e filmes

**PA6 Thathi B300V10** - poliamida 6 reforçada com 10% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade

**PA6 Thathi B300V15** - poliamida 6 reforçada com 15% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade

**PA6 Thathi B300V25** - poliamida 6 reforçada com 25% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade - maior módulo de tração e flexão

**PA6 Thathi B300V30** - poliamida 6 reforçada com 30% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade - maior módulo de tração e flexão

**PA6 Thathi B300V35** - poliamida 6 reforçada com 35% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade - maior módulo de tração e flexão

**PA6 Thathi B300V40** - poliamida 6 reforçada com 40% de fibras de vidro - elevado módulo de tração e flexão

**PA6 Thathi B300V50** - poliamida 6 reforçada com 50% de fibras de vidro - altíssima rigidez

**PA6 Thathi B300ME40** - poliamida 6 modificada com 40% de mineral - injeção de peças planas, livre de empenamento e ideal para pintura automotiva

**PA6 Thathi B300V10ME20** - poliamida 6 modificada com 10% de fibra de vidro + 20% de microesferas de vidro - excelente acabamento superficial e alta rigidez mecânica

**PA6 Thathi B300IM4** - poliamida 6 modificada com 20% de elastômero (propylene-ethylene rubber) alta resistência ao impacto

**PA6 Thathi B300MOS2** - poliamida 6 lubrificado com bissulfeto de molibdênio para proteger do desgaste por atrito

**PA6 Thathi B300PTFE3** - poliamida 6 lubrificado com PTFE (politetrafluoretileno) para proteger do desgaste por atrito

Acetal copolímero (POM) é produzido pela copolimerização do trioxano e um comonômero formando cadeias lineares com ligações carbono-carbono distribuídas randomicamente que garantem maior estabilidade ao calor e resistência ao contato com extensa lista de produtos químicos em comparação ao acetal homopolímero. Sua estrutura é parcialmente cristalina, porém com alto grau de cristalinidade. Seu processamento é virtualmente livre de odores tanto na injeção quanto na extrusão e altamente previsível (repetibilidade) na produção dos mais diversos usos.

É um material que exhibe propriedades físicas e mecânicas altamente balanceadas em função de sua tecnologia de síntese, apresentando as características:

- ▶ Elevada resistência mecânica
- ▶ Resistência à fadiga por flexão, tração e compressão
- ▶ Estabilidade dimensional de longo prazo
- ▶ Inércia a fluência (tempo/tensão/temperatura)
- ▶ Resistência ao contato com gasolina, etanol e diesel e à bases fortes
- ▶ Alta resistência a fricção e ao desgaste (autolubrificante)

A tenacidade do POM copolímero permite seu uso em peças onde o fator resiliência (memória elástica) seja fundamental na funcionalidade das peças, aceitando indefinidamente esforços na região elástica sem ruptura, sendo o material que possibilita ser flexionado sem perder o efeito mola dentre todas as demais resinas.

É particularmente indicado para peças em movimento por suas características autolubrificantes, podendo ser, não obstante, modificado com MoS<sub>2</sub>, PTFE e Óleo de silicone, tornando os componentes altamente duráveis, mesmo sem o uso de lubrificantes e graxas, com acionamento suave e sem ruídos. Em componentes estáticos, fixamente montados, seu uso se verifica pela tenacidade e capacidade de absorver choques mecânicos, mesmo em baixas temperaturas. A resistência ao impacto pode ainda ser multiplicada com a incorporação de elastômero sem, contudo, perder sua resiliência, estabilidade dimensional e resistência química.

Na produção de peças em contato direto com gasolina, etanol ou diesel, é o material exclusivo para o sistema de injeção eletrônica por sua inércia química a estes combustíveis. Da mesma forma, é o material de engenharia único para a fabricação de peças internas da indústria hidráulica (metais sanitários) por ser incólume à água quente e ao cloro presente, mesmo por décadas a fio operando em residências, hotéis e na indústria.



► **Formulações básicas**

**POM Thathi F9** - POM médio índice de fluidez

**POM Thathi F9V20** - POM reforçado com 20% de fibras de vidro

**POM Thathi F9V25** - POM reforçado com 25% de fibras de vidro altos módulos de tração e flexão  
Módulos

**POM Thathi F9V30** - POM reforçado com 30% de fibras de vidro altos módulos de tração e flexão

**POM Thathi F9IM10** - POM modificado com 10% de elastômero - combinação de tenacidade e resistência ao impacto

**POM Thathi F9IM20** - POM modificado com 20% de elastômero altamente resistente ao impacto sob quaisquer condições de temperatura

**POM Thathi F9MOS2** - POM lubrificado com bissulfeto de molibdênio - eliminação do desgaste por atrito

**POM Thathi F9PTFE** - POM lubrificado com PTFE (politetrafluoretileno) - eliminação do desgaste por atrito

**POM Thathi F27** - POM alto índice de fluidez Tipos LOE (Low Emission) baixa emissão de odores e formaldeído sob consulta

Poliamida 66 como plástico de engenharia é o material de maior tempo em uso na produção de peças técnicas de elevada qualidade e desempenho. Tendo sido introduzido há mais de 6 décadas, continua sendo especificado a cada novo projeto da indústria de automóveis, eletroeletrônica e outros setores da indústria por seu histórico de sucesso e confiabilidade em incontáveis aplicações. Sua natureza química facilita a incorporação de fibras de vidro, cargas minerais, elastômero e outros agentes que alteram suas características, tornando-as exclusivas em propriedades e custo dentre vários termoplásticos de engenharia, possibilitando seu emprego na substituição de metais, termofixos e outros materiais na engenharia.

Devido ao excelente balanceamento de propriedades e características, as inúmeras formulações de poliamida 66 são especificadas em componentes de uso residencial, industrial e automotivo, estando presente em peças do sistema de arrefecimento do motor, coletor de admissão e muitas outras peças sob o capô suportando o calor, contato com combustíveis e alta durabilidade. Peças elétricas como disjuntores, contatores e incontáveis usos em que sua isolamento é fundamental a segurança do usuário, fazem da poliamida 66 um material insubstituível em desempenho e custo. As mais notáveis características das poliamidas 66:

- ▶ Ampla capacidade de desenvolver propriedades e características através dos diversos tipos de reforços e modificações adequando-as ao projeto
- ▶ Elevado módulo de elasticidade (até 20.000 MPa) e dureza nos tipos com reforços de fibras de vidro
- ▶ Estabilidade dimensional previsível
- ▶ Altos níveis de tenacidade e resistência ao choque mecânico nos tipos contendo elastômero
- ▶ Baixos coeficientes de fricção e atrito nos tipos lubrificadas com aditivos especiais
- ▶ Notável resistência ao calor e alto ponto de fusão (260°C)

Um importante atributo da poliamida 66 é sua resistência ao envelhecimento pelo calor. Os tipos estabilizados termicamente com o sufixo H, são particularmente indicados para componentes submetidos a elevadas temperaturas. Os tipos indicados para usos externos recebem o sufixo UV e possuem níveis diferentes de estabilização aos raios ultravioleta que podem variar entre 500 horas e 3.000 horas de submissão Weather-O-Meter (WOM).



## ► Formulações básicas

**PA66 Thathi PA300** - poliamida 66 não reforçada, média viscosidade para Injeção de peças em geral

**PA66 Thathi A300H** - poliamida 66 não reforçada, estabilizada ao calor, média viscosidade para injeção de peças em geral

**PA66 Thathi A300V10** - poliamida 66 reforçada com 10% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade

**PA66 Thathi A300V15** - poliamida 66 reforçada com 15% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade

**PA66 Thathi A300V25** - poliamida 66 reforçada com 25% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade, moderados módulos de tração e flexão

**PA66 Thathi A300V30** - poliamida 66 reforçada com 30% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade, moderados módulos de tração e flexão

**PA66 Thathi A300V35** - poliamida 66 reforçada com 35% de fibras de vidro - excelente balanceamento de propriedades e tenacidade, altos módulos de tração e flexão

**PA66 Thathi A300V40** - poliamida 66 reforçada com 40% de fibras de vidro - altos módulos de tração e flexão

**PA66 Thathi A300V50** - poliamida 66 reforçada com 50% de fibras de vidro - altíssima rigidez, elevada dureza

**PA66 Thathi A300IM4** - poliamida 66 modificada com 20% de elastômero (propylene-ethylene rubber) - alta resistência ao impacto e elevado alongamento na ruptura

**PA66 Thathi A300MOS2** - poliamida 66 lubrificada com bissulfeto de molibdênio para proteger do desgaste por atrito

**PA66 Thathi A300PTFE3** - poliamida 66 lubrificada com PTFE (politetrafluoretileno) para proteger do desgaste por atrito

Poliéster termoplástico PBT (polibutilenotereftalato) oferece excepcional resistência ao calor, inerte a tensões mecânicas e temperaturas elevadas em função do tempo além de baixo custo quando comparado a outros polímeros de engenharia, para uma extensa lista de aplicações com vantagens.

Dentre suas características mais notáveis, além de elevada resistência química, destacam-se:

- ▶ Estabilidade dimensional para usos onde poliamidas 6 e 66 possam ser afetadas por variações de umidade, tais como, conectores e refletores metalizados de faróis automotivos.
- ▶ Excelente como material de isolamento, com propriedades dielétricas distintas e superior resistência ao arco-voltaico tornando a resina PBT a escolha ideal em componentes elétricos.
- ▶ Substituir polímeros termofixos com ganhos em flexibilidade no desenho, processamento fácil, eliminação de operações de acabamento, alta cadência de produção e baixo custo.

A resina PBT em suas diferentes formulações apresenta relevantes propriedades físico-mecânicas, possibilitando a produção de peças de grande confiabilidade, durabilidade e o mais baixo custo dentre outros polímeros de engenharia e termofixos, notadamente, em usos elétricos e eletrônicos em automóveis, eletrodomésticos portáteis, linha branca e inúmeras outras áreas.

## Usos típicos:

Soquetes de lâmpadas	manutenção da cor, simples processamento e elevada resistência ao calor
Conectores	resistência à hidrólise, particularmente para uso em automóveis, manutenção de propriedades, mesmo sob intenso ciclo térmico
Interruptores elétricos e relês	manutenção dimensional, resistência a trincas e quebra sob temperaturas altas, resistência ao faiscamento
Transformadores e válvulas solenoides	elevada resistência ao calor, inércia a umidade e choques térmicos
Refletores e máscara de faróis automotivos	acabamento superficial liso e de alto brilho para metalização em faróis e lanternas
Maçanetas internas e externas para automóveis	rigidez, resistência UV, alta resistência ao impacto e ao abuso
Limpadores de parabrisa	hastes e palhetas com excelente acabamento superficial, durabilidade e resistência UV
Eletrodomésticos portáteis	corpo e base de ferros de passar roupa, tampas de sanduicheiras elétricas
Computadores	interfaces, conectores, hélice de arrefecimento e teclas do key board
Fogões, cooktops e fornos elétricos	manípulos, haste da tampa do forno



► **Formulações básicas**

**PBT Thathi B4500** – poliéster não reforçado, média fluidez, fácil processabilidade, resistência térmica

**PBT Thathi B4500V10** – poliéster reforçado 10% fibras de vidro, rigidez, tenacidade, processabilidade

**PBT Thathi B500V20** – poliéster reforçado 20% fibras de vidro, rigidez, tenacidade, processabilidade

**PBT Thathi B4500V30** – poliéster reforçado 30% fibras de vidro, alta rigidez e resistência mecânica geral

**PBT Thathi B4500V40** – poliéster reforçado 40% fibras de vidro, alta rigidez e resistência mecânica geral

**PBT Thathi BL4500V30UV** – poliéster PBT/PET reforçado 30% fibras de vidro, acabamento superficial, resistência ultravioleta



### TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH - Um avanço sustentável para poliamida reciclada

Com os fabricantes ansiosos para reduzir sua pegada ambiental, a demanda por plásticos reciclados para aplicações comerciais está crescendo exponencialmente. Até recentemente, no entanto, o desempenho inconsistente dos materiais reciclados dificultava seu uso nas aplicações mais rigorosas, inclusive no setor automotivo. O TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> da DOMO Engineered Materials rompeu essa barreira, abrindo uma nova dimensão das aplicações.

Fornecendo desempenho de ponta comparável a poliamida tradicional 6 e 66 (PA6 e PA66), o TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> está disponível comercialmente em vários grades com até 50% de teor de fibra de vidro ou carbono. Com o TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup>, o objetivo da DOMO é acelerar o uso de plásticos sustentáveis, fornecendo grades de alto desempenho para atender aos requisitos técnicos mais exigentes e ampliar o escopo de aplicações-alvo.

### Principais benefícios da poliamidas TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup>

- ▶ Impacto ambiental reduzido
- ▶ Propriedades de alto desempenho semelhantes aos grades tradicionais à base de resina virgem
- ▶ Estável e de alta qualidade
- ▶ Material atende tolerâncias e apresenta variação no teor de fibra de vidro no nível dos grades virgens
- ▶ Moldável por câmara quente
- ▶ Excelentes propriedades mecânicas
- ▶ Bom desempenho ao envelhecimento
- ▶ Fornecimento garantido

O processo patenteado da DOMO transforma fontes estáveis de têxteis técnicos pós-industriais da produção de airbags automotivos, tapetes, roupas e filmes para a indústria de embalagens em plásticos de engenharia de qualidade premium. Dependendo da matéria-prima utilizada, a DOMO adota diferentes tecnologias de reciclagem, oferecendo benefícios ambientais e, ao mesmo tempo, fornece produtos e soluções de alta qualidade com desempenho técnico comparável aos tradicionais grades TECHNYL<sup>®</sup>.

O TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> reduz o impacto ambiental das peças de poliamida a níveis nunca antes alcançados. A avaliação do ciclo de vida mostra resultados excelentes, com até 80% menos emissões de CO<sub>2</sub>, até 70% menos água e até 60% menos consumo de energia. As soluções baseadas em resíduos de airbag automotivo são derivadas do Move 4EARTH<sup>®</sup>, o projeto premiado apoiado pela Comissão Europeia (programa LIFE+).

### Atender às necessidades do cliente

Incentivos regulatórios e econômicos estão levando os fabricantes automotivo, de construção civil e eletrônicos a buscar fontes de plástico reciclado para uso em seus projetos de produtos sustentáveis. Respondendo a essa demanda com o TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup>, a DOMO está gerando interesse significativo no mercado. As aplicações comerciais estão acelerando à medida que cada vez mais marcas e mercados descobrem os benefícios dessa inovadora gama de plásticos de engenharia reciclados de alta qualidade. Grandes fabricantes, como Volvo, Renault e Philips, estão visando um conteúdo reciclado de 20% ou mais em seus produtos nos próximos anos. A Kärcher, fabricante líder de lavadoras de alta pressão, almeja atingir ambiciosos 60% ou mais.

A tecnologia proprietária de reciclagem da DOMO garante qualidade de material consistente e segurança da oferta para atender à demanda crescente por aplicações mais sustentáveis e de alto desempenho em uma ampla gama de mercados. O TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> está comercialmente disponível em vários grades com até 50% de conteúdo de fibra de vidro ou carbono, com graus resistentes ao glicol e retardante de chama sem halogênio (HFFR) em desenvolvimento.



## Por que você deve escolher TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup>

O TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> reduz significativamente o impacto ambiental das peças de poliamida, avaliações da cadeia produtiva mostram resultados excelentes em comparação com linhas de compostos tradicionais:

- ▶ Pegada de carbono reduzida em até 80%
- ▶ Consumo de energia reduzido em até 60%
- ▶ O consumo de água diminuiu em até 70%

## Principais aplicações

O objetivo da DOMO com o TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> é acelerar o uso de plásticos sustentáveis, fornecendo grades de melhor desempenho para atender aos requisitos técnicos cada vez mais exigentes de hoje e ampliar o escopo de aplicações-alvo, incluindo:

- ▶ Mercado automotivo: carcaças ou suporte de rolamento, caixas de câmbio, reservatório de óleo, separador de óleo, tampas de cabeçote, coletor de admissão, cobertura de transmissão, proteção de correia e tensores e muito mais.
- ▶ Aparelhos elétricos: eletrodomésticos, jardinagem, eletrodomésticos de uso pessoal e muito mais
- ▶ Bens de consumo e industriais: isolamento térmica/perfis de janelas, componentes móveis, componentes industriais, equipamentos esportivos e de lazer, ferramentas agrícolas, duas rodas e muito mais

Como os fabricantes precisarão redesenhar a produção para facilitar a desmontagem, recolhimento e reciclagem de mercadorias daqui para frente, integrar o fim da vida útil à fabricação será um pilar fundamental da economia circular. A tecnologia TECHNYL<sup>®</sup> 4EARTH<sup>®</sup> fornece uma nova perspectiva industrial para fabricantes de automóveis e outros OEMs para permitir melhor o reaproveitamento de sucatas e resíduos plásticos.

## Comprometimento do cliente

Combinando eficiência funcional com qualidades estéticas, o TECHNYL<sup>®</sup> integra a expertise técnica da DOMO com uma abordagem inovadora para desenvolvimento, produção e testes.

Os centros técnicos de desenvolvimento e serviços da DOMO ajudarão você a projetar a solução exata que você precisa para respeitar suas necessidades de produtos, restrições de custos e considerações de produção. Ao fornecer suporte local em todo o mundo enquanto aproveita uma rede global, os especialistas da DOMO ajudam você a atender aos seus requisitos específicos.

Além de um portfólio robusto de polímeros sustentáveis, os clientes podem se beneficiar do Service HUB<sup>®</sup> da DOMO, uma plataforma única de serviços conectados e especialistas dedicados. Isso inclui a simulação preditiva MMI TECHNYL<sup>®</sup> Design, que reúne serviços avançados para fornecer inovação ao cliente com recursos e sinergias aprimoradas, agilidade de design ecológico e otimização de custos. Como cliente do TECHNYL<sup>®</sup>, você pode escolher entre um portfólio completo de serviços – desde a seleção de materiais até a prototipagem – para acelerar seu tempo de comercialização.



## Technyl e Thathi agora estão juntas no Brasil

A Thathi Polímeros de Engenharia ganha reforço no seu portfólio com a distribuição da linha Technyl produzida pela Domo Chemicals.

A Domo, com sede na Bélgica, é um dos maiores produtores mundiais integrados de Poliamidas, com um amplo portfólio de produtos e serviços orientados a mercados extremamente exigentes. A linha Technyl criada em 1953, portanto com quase 70 anos de mercado, se junta à Thathi, empresa brasileira com larga experiência em aplicações técnicas de polímeros de engenharia e com mais de 30 anos no mercado.

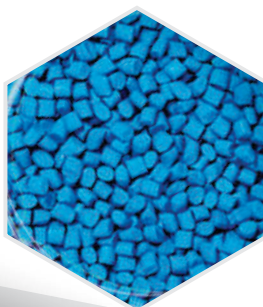
Technyl é sinônimo de qualidade e performance, marca conhecida e utilizada pela grande maioria dos consumidores de plásticos de engenharia no Brasil. Seu portfólio se estende às tradicionais aplicações em Poliamidas 66 e 6 com e sem fibra de vidro ou outros reforços, especialidades como grades de TechnylStar e Technyl Earth:

TechnylStar orientados a aplicações que exigem maior fluidez e produtividade. Technyl 4Earth, produto sustentável que traz conceitos inovadores inclusive de gestão de materiais pós-consumo. A linha de produtos ainda se expande para aplicações que exigem propriedades elétricas diferenciadas e conceitos especiais de design. E ainda tem muito mais por aí.

A Domo produz os seus compostos de Plásticos de Engenharia em unidades na Europa, com plantas na França, Itália e Polônia, Estados Unidos, China e Índia. Além da tecnologia presente nos seus produtos, conta ainda com a Domo Services que oferece serviços diferenciados de simulação de design (MMI - Design Simulation), testes de aplicação de partes desenvolvidas com os seus produtos (APT - Application Part Testing) e prototipação em 3D com a inovadora ferramenta SinterLine.

A Thathi se orgulha desta parceria que reforça ainda mais o seu compromisso com o Brasil e com os seus clientes.

Contem conosco. Temos orgulho desta história e desta nova parceria.



**TECHNYL A 205F NC** - Poliamida 66 na cor natural de ciclo rápido para injeção. Este grade oferece processabilidade diferenciada e é UL 94 V2 a 0,4mm.

**TECHNYL A 216 V33 NC** - Poliamida 66 natural reforçada com 33% de fibra de vidro para injeção de peças em geral.

**TECHNYLA 218 V30 NC** - Poliamida 66 natural reforçada com 30% de fibra de vidro, termo-estabilizada ao calor, voltada para a injeção de peças que demandam um excelente balanço entre propriedades mecânicas e térmicas.

**TECHNYLA 218 V30 BK 21NS** - Poliamida 66 na cor preta reforçada com 30% de fibra de vidro, termo-estabilizada ao calor, voltada para a injeção de peças que demandam um excelente balanço entre propriedades mecânicas e térmicas.

**TECHNYLA 218 V30 BK 34NG** - Poliamida 66 na cor preta reforçada com 30% de fibra de vidro, termo-estabilizada ao calor, voltada para a injeção de peças. Além de excelente balanço entre propriedades mecânicas e térmicas, este grade foi especialmente desenvolvido para ampliar a resistência de peças expostas aos líquidos do sistema de refrigeração dos automóveis, ampliando significativamente o seu tempo de vida.

**TECHNYL C 216 V30 NC** - Poliamida 6 natural reforçada com 30% de fibra de vidro para injeção de peças em geral. Apresenta excelente acabamento superficial e propriedades mecânicas diferenciadas.

**TECHNYL C 216 V15 NC** - Poliamida 6 natural reforçada com 15% de fibra de vidro para injeção de peças em geral. Apresenta excelente acabamento superficial e propriedades mecânicas diferenciadas.

**TECHNYL C 218 V30 NC** - Poliamida 6 natural reforçada com 30% de fibra de vidro, termo-estabilizada ao calor, voltada para a injeção de peças que demandam um excelente balanço entre propriedades mecânicas e térmicas.